Una flota de camiones debe transportar 48000 ton/dia. La capacidad de la tolva del camión es de 120 ton. y la carga real que transporta el equipo es de 102. El número de ciclos es de 27 vueltas por día. El sistema de trabajo es a 3 turnos. El turno es de 12 horas.

El tiempo de mantenimiento promedio es de 1 horas 55 minutos por turno por camión. El tiempo por pérdidas operacionales es de 2,18 horas diarias por camión. Y el tiempo efectivo es de 15,2 horas/día. Calcular:

1. El tiempo en que los equipos se encuentran en operación.
2. El tiempo en que los equipos se encuentran disponible.
3. La utilización de estos equipos.

Una flota de camiones debe transportar 68500 ton/día. La carga real que transporta el equipo es de 165 ton. El número de ciclos es de 27 vueltas por día. El sistema de trabajo es a 2 turnos. El turno es de 12 horas.

El tiempo de mantenimiento promedio es de 1.98 horas por turno por camión. El tiempo de operación es de 8 horas 30 minutos por turno por camión.

Calcular:

1. El tiempo en que los equipos se encuentran disponibles.
2. La disponibilidad de los equipos de transporte.
3. El tiempo de ciclo de un camión
4. La utilización de estos equipos.
5. La flota de equipos que se encuentran en operaciones.